

1. NOM DU PRODUIT

Enduit pare-vapeur d'eau TEC^{MD} LiquiDam EZ^{MC} (214)

2. FABRICANT

H.B. Fuller Construction Products Inc.
1105 South Frontenac Street
Aurora, IL 60504-6451 U.S.A.
Tél. : 800.552.6225
Services Techniques : 800-832-9023
Télééc. : 800.952.2368
tecspecialty.com/fr-can

3. DESCRIPTION

LiquiDam EZ^{MC} est une émulsion à monocomposant polymérique hautement technique d'atténuation d'humidité. Le produit est conçu pour être appliqué sur du béton humide ou neuf, coulé depuis aussi peu que 48 heures, et dont le taux d'émission de vapeur d'eau (MVER) est inférieur ou égal à 0,12 kg/m² (25 lb par 1 000 pi²) en 24 heures ou dont l'humidité relative maximum est de 100 %. Il est aussi conçu pour faire passer le MVER de 0,12 à 0,015 kg/m² (25 à 3 lb/1 000 pi²) en 24 heures.

LiquiDam EZ^{MC} est de couleur bleue pour assurer une confirmation visuelle de revêtement au moment de l'application. Deux couches, qui sèchent rapidement en 4 à 5 heures, sont nécessaires pour entièrement sceller le substrat. Une fois sec, ce produit n'exige pas d'apprêt avant l'application des produits de préparation de la surface.

LiquiDam EZ^{MC} est un pare-vapeur d'eau à apposer sur les revêtements de sol, les carreaux, la pierre et les chapes de béton. Il convient idéalement à pour une utilisation avec d'autres types d'adhésif, de produit de rapiéçage, de sous-couche, d'agent autolissant et de mortier TEC^{MD}.

Caractéristiques et avantages clés

- Application directe sur du béton non traité dont le taux d'humidité relative peut être de 100 %
- Monocomposant; mélanger simplement à la main avant l'utilisation
- Aucun apprêt requis avant l'application des produits de préparation de la surface
- Aucun gaspillage, ni aucune manipulation spéciale requise
- Le grenailage pourrait ne pas être requis, particulièrement avec du béton propre et sain (voir la Section 5 pour des directives d'évaluation et de préparation de la surface)
- Peut être apposé sur du béton poli (voir la 3e condition d'évaluation)
- Installation du revêtement de sol le jour même - sèche en 4 à 5 heures
- Taux de perméabilité inférieur à 0,10 (ASTM E96)
- Faible dégagement de COV. Aide à l'obtention de la certification LEED^{MD}

Emballage

Seaux en plastique de 18,93 L (5 gal US) Produit n° 15035949

Rendement en surface*

LiquiDam EZ^{MC} nécessite l'application de deux couches, moyennant les rendements en surface type suivants :

- un rendement de 3,68 m²/L (150 pi²/gallon) pour la première couche;
- un rendement de 7,36 m²/L (300 pi²/gallon) pour la deuxième couche.

À titre d'estimation seulement, cela équivaldrait à un rendement combiné de 2,45 m²/L (100 po²/gallon U.S.).

La couche finale doit recouvrir complètement le substrat, sans poche ni piqûre, pour assurer l'élimination de la vapeur d'eau.

*Le rendement en surface peut varier en fonction de la porosité ou de la texture de la surface.

Substrats appropriés

- Béton neuf ou existant dont le taux d'humidité relative maximum est de 100 % ou dont le MVER est de 0,12 kg/m² (25 lb/1 000 pi²) par 24 heures

Entreposage

Entreposer dans un endroit frais et sec. Protéger du gel. Ne pas laisser les contenants exposés à la lumière du soleil ou à une chaleur excessive pendant une longue période. Le produit doit être conservé à une température variant de 4 à 32 °C (40 à 90 °F).

Durée de conservation

Un maximum de 12 mois à compter de la date de fabrication, dans son contenant non ouvert. Les seaux ouverts de produit non contaminé peuvent être entreposés jusqu'à utilisation complète pendant un maximum de 6 mois.

Limitations

- Pour utilisation intérieure seulement.
- Ne pas diluer le produit.
- Il ne s'agit pas d'un revêtement hydrofuge ni d'une pellicule antifissure.
- Ne pas recouvrir les joints de dilatation existants.
- Utiliser uniquement lorsque la température oscille entre 10 et 32 °C (50 et 90 °F).
- Ne pas utiliser dans des endroits soumis à une pression hydrostatique.

Avertissements

Veillez lire toute l'information d'avertissement imprimée sur l'emballage du produit avant son emploi. Non dangereux. Aucune mesure de précaution au préalable nécessaire. Pour des renseignements sur les urgences médicales, veuillez composer le 1-888-853-1758.

Cette fiche technique de produit fut préparée de bonne foi, selon les renseignements disponibles au moment de sa publication. Elle est conçue pour offrir aux utilisateurs des consignes sur l'emploi et l'application appropriés du/des produit(s) de marque TEC^{MD}, à des conditions environnementales et de travail normales. Chaque projet étant différent, H.B. Fuller Construction Products Inc. ne saurait être tenue responsable des conséquences découlant de telles conditions, ou de conditions imprévues.

4. DONNÉES TECHNIQUES

Enduit pare-vapeur d'eau LiquiDam EZ ^{MC} (214)	
Efficacité en service	Résultats types
Perméabilité (ASTM E96)	< 0,10 [pour une pellicule sèche de 0,76 mm (0,03 po) d'épaisseur]
Adhésion (ASTM D7234)	> 1,38 MPa (200 lb/po ²)
Effet d'une solution au PH 14 (ASTM D1308)	Approuvé
Propriétés physiques	
Description	
État physique	Liquide
Couleur	Bleu
Délai d'installation du revêtement [à 21 °C (70 °F), HR de 50 %]	4 à 5 heures
COV	1 gramme/litre
Entreposage	Entreposer dans un endroit frais et sec. Protéger du gel. Ne pas laisser les contenants exposés à la lumière du soleil ou à une chaleur excessive pendant une longue période. Le produit doit être conservé à une température variant de 4 à 32 °C (40 à 90 °F)
Durée de conservation	Un maximum de 12 mois à compter de la date de fabrication, dans l'emballage non ouvert, adéquatement entreposé. Les seaux ouverts de produit non contaminé peuvent être entreposés jusqu'à utilisation complète pendant un maximum de 6 mois.

5. DIRECTIVES D'INSTALLATION

Essais d'émission de vapeur d'eau

Avant d'appliquer LiquiDam EZ^{MC}, consulter la liste d'atténuation de l'humidité TEC^{MD} et faites appel à une méthode d'essai approuvée pour déterminer le taux d'émission de vapeur d'eau (MVER) ou l'humidité relative du béton. Les méthodes approuvées comprennent notamment l'essai au « chlorure de calcium anhydre » conforme à la norme ASTM F1869 pour déterminer le MVER ou l'utilisation de la norme ASTM F2170 pour déterminer l'humidité relative du béton.

Préparation de la surface

Tous les substrats doivent être structurellement solides et exempts de tout contaminant pouvant nuire à l'adhésion, notamment : l'huile, la graisse, la poussière, la peinture, les scellants, les finis pour planchers, les composés durcisseurs, les adhésifs, etc. Les surfaces abîmées ou contaminées doivent être retirées au moyen d'outils mécaniques¹ (voir les instructions de nettoyage ci-dessous).

Les surfaces préparées au moyen d'outils mécaniques doivent offrir une force d'adhésion minimum de 1 MPa (150 lb/po²) lors d'essais conformes à la norme ASTM D7234 (résistance à l'adhésion). Au moment de l'application, la température du substrat doit être d'au moins 10 °C (50 °F) et la température ambiante, de 10 à 32 °C (50 à 90 °F). Une ventilation adéquate doit être assurée.

Directives d'évaluation et de préparation de la surface

Pour une application réussie sur du béton, il faut procéder à une évaluation et à une préparation de la surface pour éliminer tout élément pouvant nuire à une bonne adhésion. Les directives qui suivent ont pour but de vous aider dans le cadre de ce processus. Une évaluation, des tests ou une préparation supplémentaire pourrait être nécessaire pour s'assurer de respecter les exigences de préparation de la surface ci-dessous. Il faut procéder à l'évaluation des quatre conditions. Vérifiez la condition 1 sur la surface entière du béton. Les conditions 2 à 4 doivent être vérifiées au moins une fois tous les 4,6 m² (50 pi²) lors de petites applications (93 m² [1 000 pi²] ou moins) et une fois tous les 9 m² (100 pi²) lors de grandes applications (supérieures à 93 m² [1 000 pi²]). Une fois la préparation de la surface terminée, vérifiez une seconde fois pour vous assurer que la méthode utilisée a bien fonctionné.

CONDITION 1 : Lasures ou contamination, notamment enduite de plâtre, pâte à joint, peinture ou adhésif.

Évaluation : Examiner la surface, puis prendre en note le type et l'emplacement de la contamination de surface.

Préparation : Enlever d'abord en raclant les bosses et le matériau inconsistant. Utiliser ensuite une méthode de nettoyage adaptée au type de revêtement ou de contamination.

- Pour l'enduit de plâtre et la pâte à joint — Frotter à l'eau chaude et au savon pour enlever tout matériau résiduel. Rincer abondamment pour éliminer tout résidu et laisser sécher le béton avant d'appliquer les matériaux TEC^{MD}.
- Pour la peinture — Ne pas utiliser de décapant chimique. Il pourrait laisser un résidu ou être absorbé par le béton pour ensuite repasser en surface et affecter l'adhésion. La peinture qui ne peut être facilement raclée doit être éliminée au moyen d'outils mécaniques¹.
- Pour l'adhésif — Racler d'abord tout l'adhésif pour l'enlever de la surface, puis retirer la couche de béton contaminée par l'adhésif au moyen d'outils mécaniques².

CONDITION 2 : Couche superficielle fragilisée (appelée laitance) ou béton endommagé, notamment : l'effritement, l'écaillage, le décollement ou l'émiettement.

Évaluation : Racler d'abord la surface au moyen d'une lame de couteau. Si cela dégage une fine poudre, vous êtes en présence de laitance. Utiliser ensuite un marteau ou un autre objet lourd pour rechercher au son les zones faibles ou creuses. Prendre en note les zones faibles ou endommagées.

Préparation : Le béton fragilisé ou endommagé doit être retiré au moyen d'outils mécaniques¹. Ne PAS laver et ne PAS décaper le béton à l'acide parce qu'il sera difficile d'éliminer complètement les contaminants ou de les neutraliser correctement. L'acide peut pénétrer le béton poreux pour le miner chimiquement et l'affaiblir. Le lavage à l'acide n'éliminera pas la graisse ni l'huile.

CONDITION 3 : Composés durcisseurs ou scellants

A) Fini brossé ou poli à la truelle (non lustré)

Évaluation : Asperger la surface de gouttelettes d'eau. Si les gouttelettes ne sont pas absorbées après 60 secondes, c'est que la surface a été traitée au moyen d'un composé durcisseur ou d'un scellant, ou encore qu'elle est contaminée.

Préparation : La couche de béton scellée ou contaminée doit être retirée au moyen d'outils mécaniques¹.

B) Fini poli (surface lustrée)

Évaluation : Le LiquiDam EZ^{MC} peut fréquemment être apposé sur du béton poli sans préparation mécanique. Pour les surfaces de béton poli lustrées, faire un essai conforme à la norme ASTM D7234 (résistance à l'adhésion) à certains endroits pour confirmer une résistance d'adhésion d'au moins 1 MPa (150 lb/po²)

Préparation : Les surfaces de béton poli lustrées dont la résistance à l'adhésion n'est pas d'au moins 1 MPa (150 lb/po²) doivent être retirées au moyen d'outils mécaniques¹.

CONDITION 4 : Préparation finale de la surface - élimination de la saleté et de la poussière.

Évaluation : Essuyer la surface au moyen d'un chiffon foncé propre. S'il y a de la poudre sur le chiffon, c'est que la surface n'est pas suffisamment propre. Prendre en note les endroits qui ne sont pas suffisamment propres.

Préparation : Veuillez toujours faire appel à une méthode en deux étapes pour éliminer la saleté et la poussière superficielles. Utiliser d'abord un balai propre et sec pour balayer toute la surface. Ne pas utiliser de composés pour balayage à base d'huile ou de cire. Ils pourraient laisser une pellicule à la surface du béton qui affecterait l'adhésion. La seconde étape consiste en l'une des opérations suivantes :

- Passer l'aspirateur — Utiliser un aspirateur industriel à ahut rendement pour avoir une surface exempte de poussière. Il pourrait être nécessaire d'essuyer ensuite le béton au moyen d'une éponge humide pour éliminer toute trace de poussière résiduelle.
- Nettoyer à l'eau — Utiliser un jet d'eau potable dont la pression est suffisante pour éliminer la poussière et la saleté. Au besoin, frotter aussi le béton au moyen d'une brosse à soies dures. **Retirer toute l'eau de nettoyage et laisser complètement sécher le béton.**
- Nettoyer au détergent et à l'eau — En utilisant un balai ou une brosse à soies dures, frotter toute la surface de béton à l'aide d'un produit de nettoyage pour le béton ou d'une solution composée d'au moins 113 g (4 oz) de phosphate trisodique pour 3,78 L (1 gal US) d'eau chaude. Avant que la surface soit sèche, rincer abondamment le béton à l'eau potable pour éliminer toute l'eau de nettoyage et les résidus. **Laisser complètement sécher le béton avant d'appliquer les produits TEC^{MD}.**

Remarques sur le nettoyage

(¹) Nettoyage au moyen d'outils mécaniques

Il existe de nombreuses méthodes de nettoyage du substrat au moyen d'outils mécaniques :

- Décapage par projection d'abrasif (sable)
- Meulage
- Ponçage
- Grenailage

Le grenailage est l'une des méthodes les plus efficaces pour l'élimination d'une grande variété de contaminants du béton. Une grenailleuse à turbine centrifuge élimine efficacement les scellants, revêtements, composés durcisseurs et autres contaminants, laissant une surface propre prête à recevoir LiquiDam EZ^{MC}. L'épaisseur de la couche retirée doit être suffisante pour éliminer les contaminants incrustés. Le choix de la méthode de nettoyage mécanique dépendra du type de contaminant et de la profondeur de la couche de substrat à retirer.

(²) Enlèvement mécanique d'adhésifs de plancher existants

Retirez les adhésifs par grenailage. Le ponçage ou le meulage ne sont pas des méthodes appropriées de retirer les adhésifs ayant pénétré dans le béton. Veuillez vous assurer d'utiliser de l'équipement de protection individuelle conçu pour les matières dangereuses, puisque la colle noire peut contenir de l'amiante. Des poussières nocives pourraient être produites. L'inhalation de la poussière d'amiante peut causer l'amiantose ou d'autres préjudices corporels graves. Consulter tous les organismes gouvernementaux compétents relativement aux règles et aux règlements visant l'enlèvement des revêtements de sol et des adhésifs qui contiennent de l'amiante.

Outils et accessoires

Dans la plupart des cas, vous aurez besoin des éléments listés ci-dessous. Vous pourriez aussi avoir besoin d'outils ou d'accessoires supplémentaires pour certains projets.

- Protection cutanée et oculaire (gants de latex et lunettes de sécurité)
- Équipement de nettoyage et de préparation du plancher (aspirateur d'atelier, etc.)
- Truelle à encoches carrées 1,6 mm (¹/₁₆ po)
- Facultatif : utiliser une truelle à dents en U de 0,8 mm (¹/₃₂ po) si vous appliquez une deuxième couche à la truelle et égalisez au rouleau
- Rouleau à peindre avec manche
- Manchon à rouleaux avec soies non pelucheuses de 6 mm (¹/₄ po)
- Chaussures ou bottes à crampons

Mélange

Le pare-vapeur d'eau LiquiDam EZ^{MC} est un produit de type monocomposant. Ouvrir le seau et mélanger à la main au moyen d'une truelle carrée ou d'un bâton à mélanger jusqu'à obtention d'une consistance crémeuse homogène. Veuillez vous assurer de bien mélanger de nouveau tout liquide qui pourrait remonter à la surface du liquide. Utilisez un mélangeur à basse vitesse (< 150 tr/min) pour optimiser le mélange du matériel. Un mélange à vitesse élevée peut faire pénétrer de l'air dans la formule. La présence d'air dans le produit pourrait augmenter le temps de travail requis pour l'élimination des bulles d'air. Le substrat et les matériaux doivent être conservés à une température entre 10 et 32 °C (50 à 90 °F) pendant 24 heures avant, pendant et après la pose.

Traitement préalable des joints et des fissures

- **Dans le cas de fissures, coupures ou joints stables de moins de 1 mm** : éliminer toute saleté, débris ou scellant existant de toutes les fissures et des joints, et traiter ensuite tous les joints, toutes les fissures et les coupures stables (sans déplacement) à l'aide du LiquiDam EZ^{MC} en appliquant directement le LiquiDam EZ^{MC} dans les fissures ou les joints au moyen d'un pinceau de manière à recouvrir entièrement les parois de chaque cavité.
- **Dans le cas de fissures stables ou de joints de retrait d'une largeur de 1 à 3 mm** : éliminer toute saleté, tout débris ou scellant existant des fissures et des joints, et utiliser ensuite une bouche-fentes pour le béton, comme l'enduit de parement PerfectFinish™ de TEC[®], et laisser sécher pour une période d'au moins 16 heures, conformément aux instructions indiquées sur la fiche technique de produit, pour remplir les joints et les fissures à égalité avec la surface en béton. Le bouche-fentes doit être sec avant d'appliquer le LiquiDam EZ^{MC}

- **Dans le cas de fissures stables ou de joints de retrait d'une largeur de plus de 3 mm :** éliminer toute saleté, tout débris ou scellant existant des fissures et des joints, et utiliser ensuite un bouche-fentes pour le béton, comme la pâte de colmatage en profondeur à prise rapide 305 de TEC[®] mélangée avec l'additif pour pâte de colmatage 861 de TEC[®]. Laisser sécher les sections remplies pour une période d'au moins 16 heures, conformément aux instructions indiquées sur les fiches techniques de produit et appliquer ensuite le LiquiDam EZ^{MC}.
- **Pour le remplissage rapide de rainures / fissures statiques :** Retirez la saleté, les débris ou le scellant existant. Utilisez le produit de remplissage pour joints/fissures de TEC selon les instructions de la fiche du produit. Suremplissez les fissures/joints et retirez l'excédent de matériel lorsque celui-ci n'est plus collant (environ 45 à 55 minutes). Pour optimiser la couverture, l'utilisation de tiges de renfort est acceptable pour les fissures et les joints profonds, mais vous devez conserver un minimum de profondeur de 1,3 cm (0,5 po) avec le produit de remplissage pour joints/fissures.
- **Pour les joints de dilatation et les fissures dynamiques (avec déplacement) :** éliminer toute saleté, tout débris ou scellant existant des fissures et des joints. Traiter tous les joints dynamiques (avec déplacement) à l'aide du LiquiDam EZ^{MC} en appliquant une couche dans le joint au moyen d'un pinceau de manière à recouvrir entièrement les parois de la cavité. Une fois le produit sec, ajouter une tige d'appui au joint dynamique en laissant une ouverture d'au moins 12 mm (1/2 po) pour permettre un traitement approprié au moyen d'un scellant.

REMARQUE : Il existe une importante différence entre la pose d'un revêtement de sol sur un joint dynamique par rapport à un joint stable ainsi que des variations en fonction du type de revêtement posé. Veuillez suivre les normes appropriées de l'industrie ainsi que les recommandations du fabricant du revêtement de sol pour le traitement des joints.

Application

Le LiquiDam EZ est appliqué en deux couches. La première couche est appliquée à un taux de 13,94 m²/3,8 litres (150 pi²/galon) et doit être appliquée à la truelle et égalisée au rouleau. La deuxième couche est appliquée à un taux de 27,87 m²/3,8 litres (300 ft²/galon) et peut être appliquée à la truelle et égalisée au rouleau ou simplement appliquée au rouleau.

- 1) Divisez la zone du substrat en quadrillage de 13,94 m² (150 ft²) (exemple : 1,83 m x 7,62 m [6 pi x 25 pi]) pour confirmer le taux de couverture de la première couche.
- 2) Après avoir remué (comme mentionné ci-dessus), épandre une quantité de 3,8 L un gallon de LiquiDam EZ, sur toute la surface de la zone quadrillée à l'aide d'une truelle à dents carrées de 1,6 mm (1/16 po). REMARQUE : Ne pas dépasser 13,94 m²/3,8 litres (150 pi²/galon) appliqué. **Le produit doit être appliqué à la truelle pour la première étape, et immédiatement égalisé à l'aide d'un rouleau à poils de 6 mm.**
- 3) Saturer immédiatement avec la première application à la truelle de LiquiDam EZ. Égalisez ensuite la zone, afin d'optimiser la distribution de la matière sur toute la surface du substrat. Évaluez régulièrement la surface pour assurer une couche lisse et uniforme. L'épaisseur de film humide de la première couche doit être de 10 à 20 mils.
- 4) Laissez la première couche sécher entre 90 et 120 minutes. Le LiquiDam EZ est sec lorsque la couleur devient bleue.
- 5) Appliquez la deuxième couche à l'aide d'une truelle à dents en U de 0,8 mm (1/32 po) et égaliser avec un rouleau à poils de 1/4 po, ou appliquez simplement la deuxième couche à l'aide d'un rouleau. L'épaisseur de film humide de la première couche doit être de 10 à 20 mils. La deuxième couche doit boucher tous les petits trous laissés par la première couche. Procédez avec précaution afin de ne pas créer de rainures ou de perturber ou endommager la membrane sèche. Veuillez vérifier la membrane séchée afin de vous assurer qu'il n'y a aucune formation de trous, d'espaces vides ou de bulles ni aucun bris dans la membrane. Appliquez plus de LiquiDam EZ pour boucher tous les vides et laissez sécher. **Ne pas trop manipuler.**
- 6) Une fois sèche, la deuxième couche paraîtra plus foncée que la première. La deuxième couche DOIT sécher pendant au moins 90 à 120 minutes avant de passer à l'étape d'installation suivante. Protégez la zone où le LiquiDam EZ a été appliqué du trafic et autres corps de métier jusqu'à l'installation du revêtement de sol.

Une fois le travail terminé, il est possible de conserver toute portion inutilisée et non contaminée de pare-vapeur d'eau LiquiDam EZ^{MC} en refermant simplement le seau au moyen du couvercle (voir les directives d'entreposage); le produit pourra alors être utilisé dans un autre projet au cours des 6 prochains mois.

Séchage et préparation de la surface

La majorité des adhésifs et des revêtements de sol exige la pose d'une sous-couche cimentaire TEC^{MD} sur le LiquiDam EZ^{MC} pour que l'adhésif colle correctement au revêtement de sol. De multiples couches de LiquiDam EZ^{MC} séchent sans tacher les doigts au toucher en aussi peu que 4 à 5 heures, en fonction de la porosité de la surface et de l'humidité ambiante.

Appliquer une couche d'au moins 3 mm (1/8 po) de sous-couche cimentaire TEC^{MD} appropriée. Il n'est pas nécessaire d'appliquer d'apprêt pour usages multiples TEC^{MD} avant de poser la sous-couche cimentaire. Pour de plus amples renseignements, consulter un représentant commercial TEC^{MD}.

*L'adhésif TEC^{MD} Wood Endure^{MC}, TEC^{MD} Wood Assure^{MC}, TEC^{MD} Wood Go^{MC}, l'adhésif autocollant libérable TEC^{MD} et l'adhésif transparent en couche mince TEC^{MD} peuvent être posés directement sur le pare-vapeur d'eau LiquiDam EZ^{MC} lorsque la surface de béton est suffisamment lisse et de niveau pour y poser le revêtement de sol. Si le substrat n'est pas suffisamment lisse et de niveau, il faut le traiter au moyen des produits de préparation de la surface TEC^{MD}, comme indiqué plus haut.

Nettoyage

Nettoyer immédiatement les outils, les mains et tout excès de produit (non séché) à l'eau. Ce produit est difficile à enlever une fois qu'il a séché (en 60 à 90 minutes).

6. DISPONIBILITÉ

Les produits d'installation de carreaux et de pierre TEC^{MD} de première qualité sont disponibles partout au pays. Pour vous procurer les produits TEC^{MD} dans votre région, veuillez communiquer par :

Téléphone : 800-832-9002
Site web : tecspecialty.com/fr-can

7. GARANTIE LIMITÉE

Le(s) produit(s) couvert(s) par cette fiche technique de produit est (sont) vendu(s) en vertu d'une garantie limitée et de conditions associées. **La compagnie H.B. Fuller Construction Products décline toute garantie expresse ou implicite de valeur marchande et de convenance à un usage particulier et tout dommage accessoire et indirect découlant de la vente, de l'achat ou de l'utilisation de ce produit.** Pour connaître les détails de la garantie limitée, veuillez consulter le tecspecialty.com/fr-can. Pour obtenir une copie papier de la garantie limitée, veuillez communiquer avec la compagnie H.B. Fuller Construction Products en composant le 1-800-832-9023, ou envoyer une demande par écrit à l'adresse indiquée à la section 2 de cette fiche technique de produit.

8. ENTRETIEN

Sans objet

9. SERVICES TECHNIQUES

Documents techniques et de sécurité

Pour obtenir des documents techniques et de sécurité, veuillez visiter notre site Web : tecspecialty.com/fr-can.

10. SYSTÈME DE CLASSEMENT

Divisions 3 et 9



Pour en savoir davantage, visitez le site Web au tecspecialty.com/fr-can



H.B. Fuller Construction Products Inc. | 1105 South Frontenac Street Aurora, IL 60504-6451



@TECInstallationSystems



tecspecialty.com



TECInstallationSystems



TEC Installation Systems